

Erhalten per E-Mail am 29.5.2008
Hüde



Bedienungsanleitung

Masch.-Typ:

WL 12 / 30 V-Rotor

Kunde:

Maschr. Nr. 500 - 8333

Weima Leise- und Langsamläufer

WEIMA Maschinenbau GmbH
Gewerbegebiet Bustadt ♦ 74360 Ilsfeld / Germany
Telefon: +49 (0)7062/9570-0 ♦ Telefax: +49 (0)7062/9570-90
E-Mail: info@weima.com ♦ Internet: www.weima.com

Stand 27.11.2007

Inhaltsverzeichnis

Inhaltsverzeichnis.....	2
Standard- und Sonderzubehör	3
TECHNISCHE DATEN	4
Konformitätserklärung	5
Bestimmungsgemäße Verwendung	7
Beschreibung der zur Gefahrenabwehr gewählten Lösungen	8
Restrisiken.....	10
Allgemeine Sicherheitshinweise.....	11
Transportieren und Aufstellen	12
Sonderzubehör Unterfluraufstellung.....	13
Sonderzubehör Trichter - Kippvorrichtung	14
Elektrischer Anschluß.....	15
Absaug- Anschluß	16
Staubfassung	17
Lärmemission	18
Inbetriebnahme der Maschine	19
Funktionsbeschreibung mechanischer Teil	20
Funktionsbeschreibung Steuerung.....	20
Wartung / Instandhaltung	21
Werkzeugwechsel	22
Ausserbetriebnahme / Entsorgung.....	23
Druckflüssigkeitsempfehlung.....	24

Standard- und Sonderzubehör

Lieferumfang:

- kompl. betriebsbereite Maschine
- inkl. Fülltrichter
- inkl. Schaltschrank mit allen Bedienungselementen,
wie Hauptschalter, Ein/Aus, Not/Aus, etc.
- inkl. kompletter elektrischer Steuerung

Sonderzubehör

automatischer Sterndreieckanlauf

schwingungsdämpfende Maschinenfüße

Getriebemotor mit Transportschnecke

Deckel mit Endschalter

Schnellwechselsieb (nur WLK)

Trichter manuell anhebbar (nur WLK)

Trichter elektrisch anhebbar (nur WLK)

Spezialrotor mit in die Spirale eingesetzten Messern

zweite Messerreihe

verschiedene Siebgrößen

Ausstattung für Unterfluraufstellung

bestehend aus Trichtererhöhung,

Schutzgeländer, externer Not - Aus

**angepaßt an bauseitige
Gegebenheiten**

WLK - Ausführung mit Schallschutz

bestehend aus Lärmschutztrichter,

schallgedämpfter Deckel und

schallgedämpfte Fronttür

TECHNISCHE DATEN

Maschinen-Typ:	WL 12 / 30 V-Rotor	
Maschinen-Nummer:	500-8333	
Baujahr:	11.2007	
Hackleistung:	material- und siebabhängig	
Trichtervolumen:	2,0 m ³	
Betriebsspannung:	400 V, 3 Ph	
Motorleistung Hauptantrieb:	30 kW	1.500 U/min
Motorleistung Hydraulik:	1,5 / 2,0 kW	1.500 / 3000 U/min
Gewicht:	ca. 2.100 kg	
Anzahl der Werkzeuge:	64 Stück	
Rotordrehzahl:	ca. 90 U/min	
Rotordurchmesser:	368 mm	
Keilriemenlänge:	5 x SPB 2240	
Hydraulikölfüllung:	ca. 30 Ltr. / HLP 46	
Getriebeölfüllung:	13,0 Ltr. / Shell Tivela S320	
Tutbokupplungsfüllung:	5,2 Ltr. / OMV ATF A	
Absicherung:	80 A	
Stromaufnahme:	70 A	
Mindestzuleitungsquerschnitt bis 10m Länge:	25 mm ²	
Einlaufquerschnitt:		
Länge:	1.200 mm	
Breite:	1.200 mm	
Absaugstutzen:	-	

Konformitätserklärung
gemäß EG-Richtlinie 89/392/EWG (Maschinen), Anhang II B

Hiermit erklären wir, dass die Bauart, der Maschine

Typ: WL 12 / 30

Maschinen-Nr.: 500-8333

folgenden einschlägigen Bestimmungen entspricht:

EG - Maschinenrichtlinie i.d.F.	98/37/EWG	i.d.F. 98/79/EWG
EG - Niederspannungsrichtlinie	73/23/EWG	i.d.F. 93/68/EWG
EG - EMV Richtlinie	89/336/EWG	i.d.F. 93/68/EWG

Bei Konstruktion und Bau der Maschine wurden folgende Regelwerke angewandt:

Harmonisierte Normen

- EN 12100-1	- EN 418	- EN 1088
- EN 12100-2	- EN 626	- EN ISO 3746
- EN 294	- EN 954-1	- EN ISO 11202
- EN 349	- EN 982	- EN 60204-1

Nationale Normen und technische Spezifikationen

- VBG 7j	- ZH 1/3.12
----------	-------------

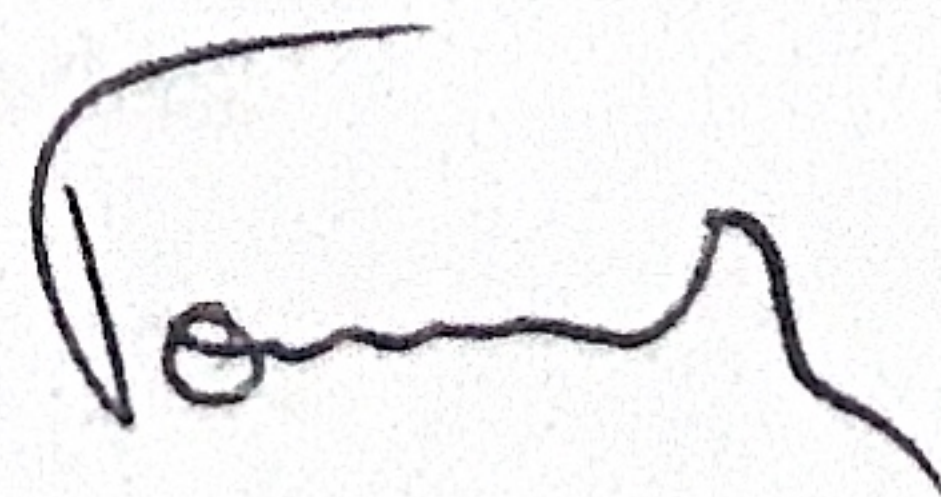
Die Übereinstimmung mit der EG - Maschinenrichtlinie ist bescheinigt durch eine EG - Bauartprüfung nach § 3 Abs. 4 GSG (Gerätesicherheitsgesetz).

Prüfstelle : Fachausschuß Holz - Prüf - und Zertifizierungsstelle
Vollmüllerstr. 11 , 70563 Stuttgart

Diese Erklärung bezieht sich auf die vorstehend bezeichnete Maschine im fabrikneuen Zustand zum Zeitpunkt der Auslieferung ab Werk. Sie verliert ihre Gültigkeit durch jede nicht von uns genehmigte Änderung der Maschine.

Die Inbetriebnahme der Maschine bleibt solange untersagt, bis festgestellt wurde, dass die gesamte Anlage in welche die Maschine einbezogen wird, den Bestimmungen der Richtlinie entspricht.

Iltsfeld, 27.11.2007



F.Tomanek

Bedienungselemente am Schaltschrank WLK

Hand / Auto

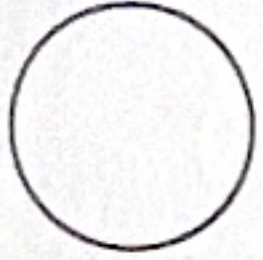


Bei der Stellung HAND des Hand/Automatik Schalters muss die Zerkleinerungsmaschine manuell gestartet werden. Das Ausschalten erfolgt ebenfalls manuell.

Befindet sich der Wahlschalter in der Stellung AUTO muss die Zerkleinerungsmaschine ebenfalls manuell gestartet werden, das Ausschalten erfolgt jedoch automatisch.

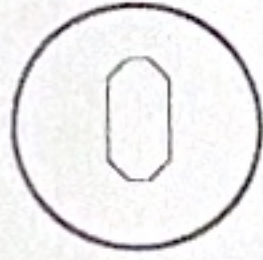
Die Laufzeit im Automatikbetrieb kann am Poti 0 der SPS Steuerung variable eingestellt werden.

Rotor ein



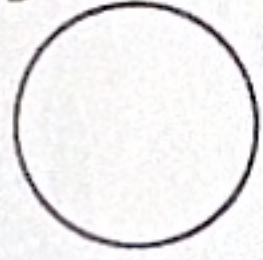
Über die Leuchtdrucktaste Rotor ein kann die Zerkleinerungsmaschine gestartet werden. Das Einschalten der Hydraulik erfolgt bei drücken der Rotor ein Taste automatisch.

Rotor aus



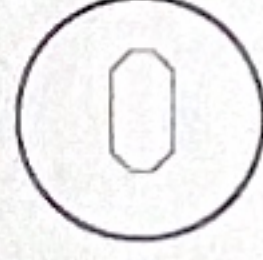
Über die Taste Rotor aus kann die Zerkleinerungsmaschine ausgeschaltet werden.

Hydraulik ein



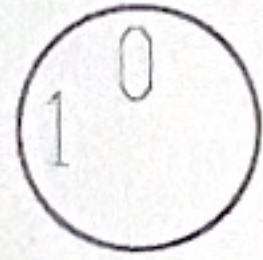
Über die Leuchtdrucktaste Hydraulik ein kann der Hydraulikmotor für den Schieber gestartet werden.

Hydraulik aus



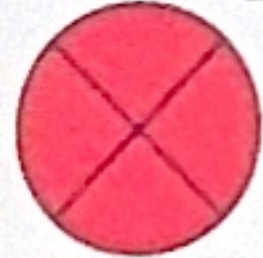
Über die Taste Hydraulik aus kann der Hydraulikmotor für den Schieber ausgeschaltet werden.

Schiebertakt

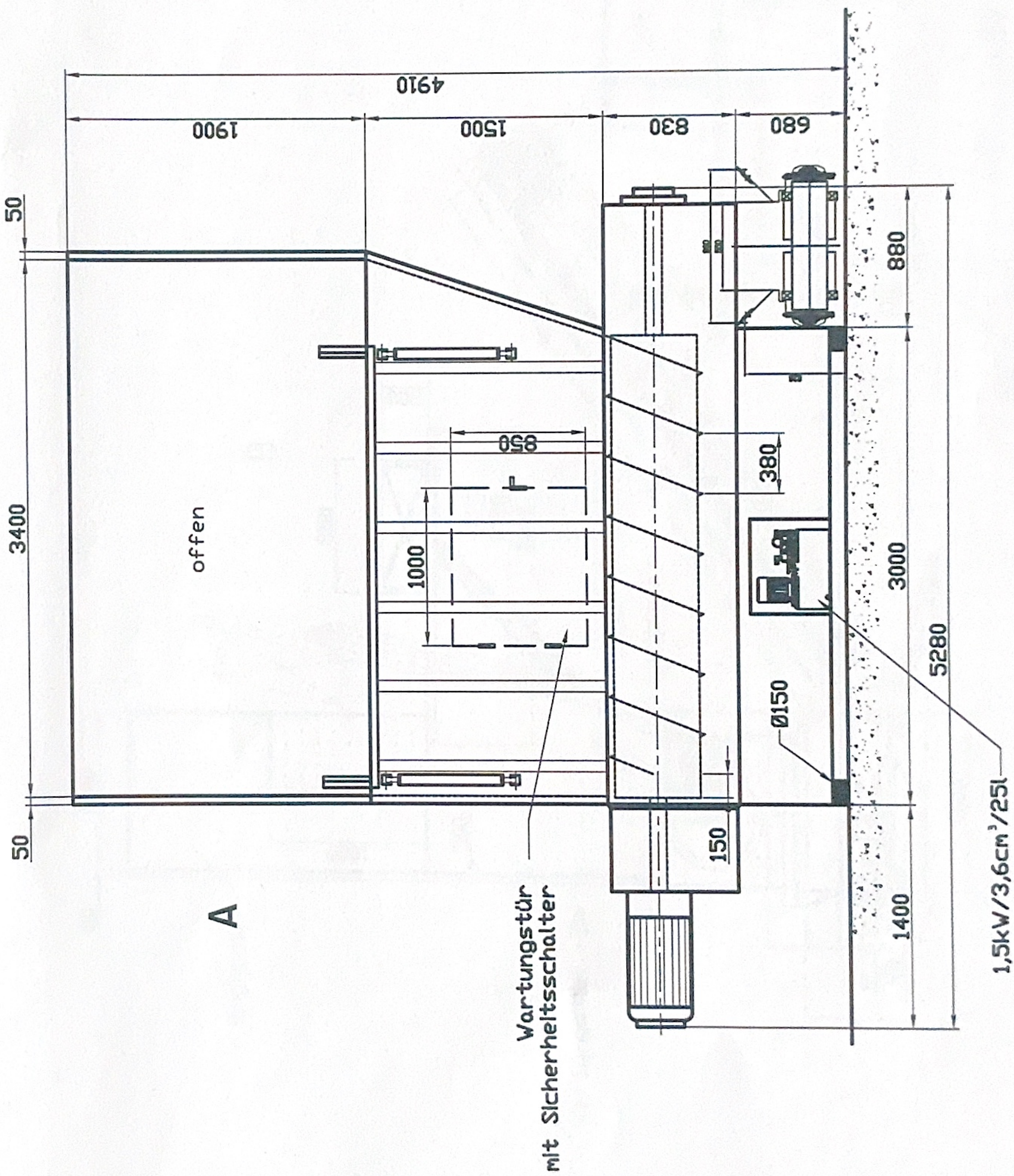


Mit dem Drehschalter Schiebertakt können zwei Möglichkeiten der Schiebersteuerung ausgewählt werden. In Stellung 0 fährt der Schieber vorwärts und bleibt bei ca. 80% des Motornennstromes stehen. Nach abarbeiten des Materials zwischen Rotor und Schieber schaltet der Schieber bei einem Motornennstrom von ca. 50% wieder zu um neues Material dem Rotor zuzuführen. In Stellung 1 fährt der Schieber vorwärts und bleibt ebenso bei ca. 80% des Motornennstromes stehen fährt aber dann ca. 100 mm zurück um eine schnellere Entlastung des Antriebsmotors zu erreichen. Durch das zurückfahren kann neues Material schneller nachrutschen.

Störung

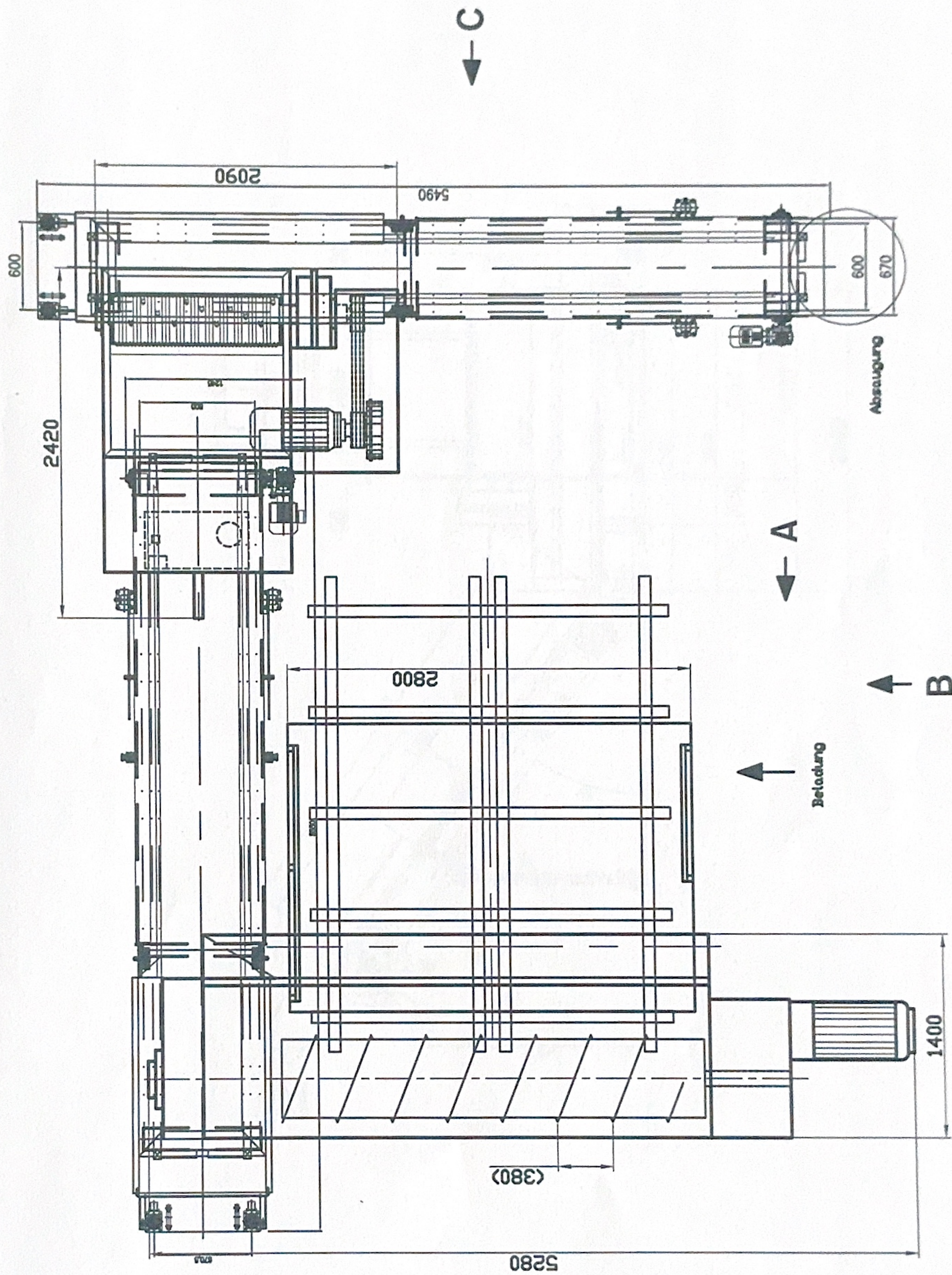


Die Kontrolllampen Störung zeigt eine Störung des Antriebes an. Entweder hat ein Getriebeendschalter oder der Reversierzähler angesprochen. In beiden Fällen sollte überprüft werden ob sich ein Fremdkörper in der Maschine befindet.



weima [®] Maschinenbau GmbH		(Zul. Abw.)	Format DIN A3	Maßstab 1:30	Techn. Änderungen jederzeit vorbehalten!
74 358 ILSFELD Postfach 6 Telefon: (07062) 9570-0 Fax: 9570-90		CAD	Name Tonanek	Kommission: Doka./Umdasch	
7	HWV neu	03.02.00	2007	HWV 3000 + WL12	
6	Begleite Höhe	24.01.00	Bearb. 17.08.	30 kW 30 kW	
Zust.	Änderung	Datum	Gepr.	AP-3-02-2983	
		Name	Norm	Blatt 1	
				Ersatz durch:	
				EDV: AP-3-02-2983(RT)	
				o Juni 2001 by Weima Maschinenbau GmbH, 74 358 Ilsfeld	

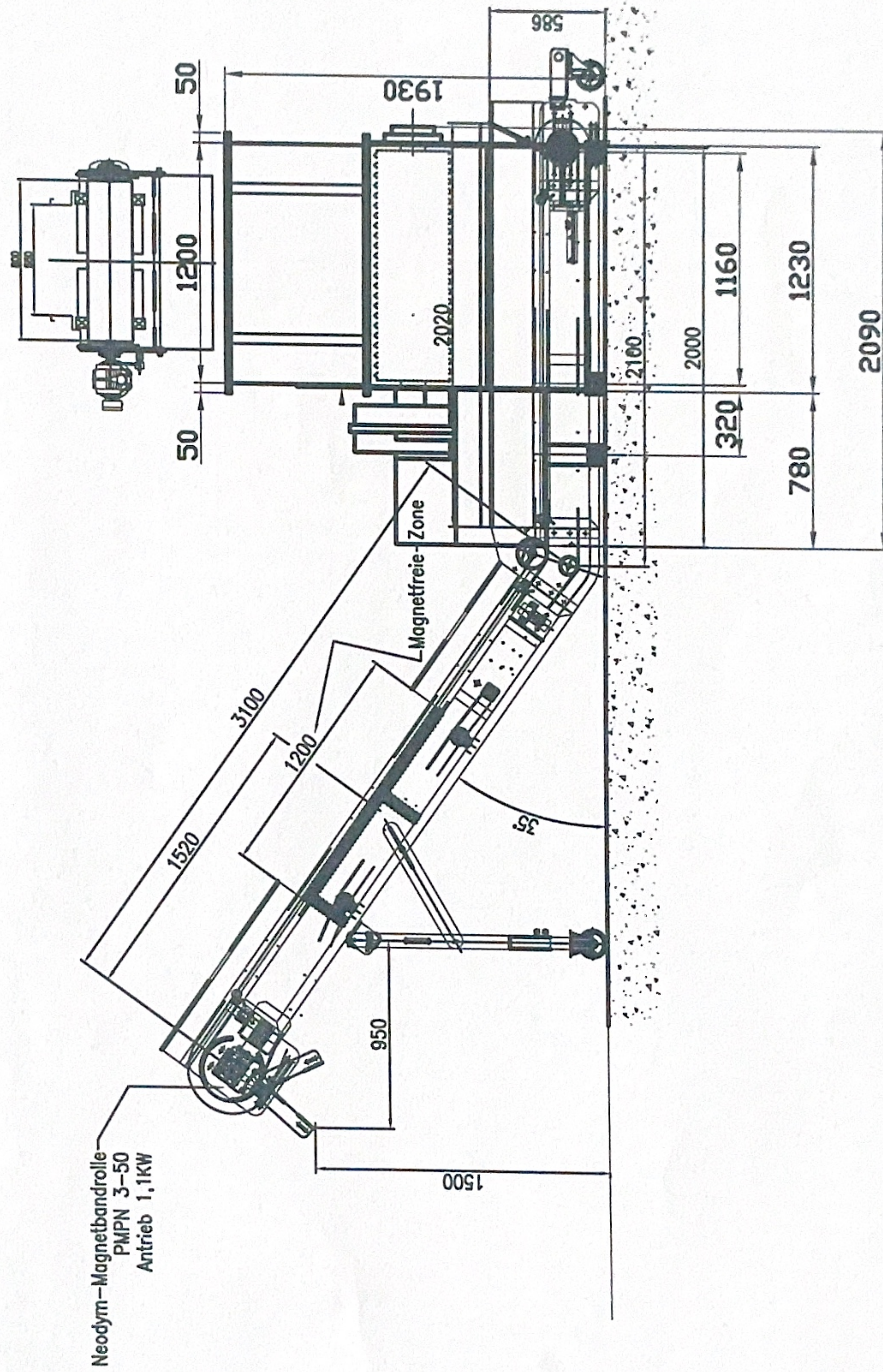
Diese Vorlage ist unser Eigentum. Alle Rechte daran behalten wir uns vor.
Jede Vervielfältigung, Verwendung oder Mitteilung an dritte Personen ist unzulässig, soweit nicht vorher ausdrücklich schriftl. zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zum Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben (UrhG, UWG, BGB).
Für den Fall beabsichtigter Anmeldungen zum Patent oder DBGM werden alle Rechte vorbehalten.



Diese Vorlage ist unser Eigentum. Alle Rechte daran behalten wir uns vor.
 Jede Vervielfältigung, Verwendung oder Mitteilung an dritte Personen ist unzulässig, soweit nicht vorher ausdrücklich schriftl. zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zum Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben (UrhG, UWG, BGB).
 Für den Fall beabsichtigter Anmeldungen zum Patent oder DBGM werden alle Rechte vorbehalten.

Kommission: Doka		Revision 7		AP-3-02-2983		Blatt
HVV 3000 + WL12						3
17.08. Tonanek						4 BL
Zust.	Datum	Name	Ersatz für:		Ersatz durch:	
			EDV: AP-3-02-2983(07)		o Juni 2001 by Weima Maschinenbau GmbH, 74 358 Ilsfeld	

C



Diese Vorlage ist unser Eigentum. Alle Rechte daran behalten wir uns vor.
 Jede Vervielfältigung, Verwendung oder Mitteilung an dritte Personen ist unzulässig, soweit nicht vorher ausdrücklich schriftl. zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zum Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben (UrhG, UWG, BGB).
 Für den Fall beabsichtigter Anmeldungen zum Patent oder DBGM werden alle Rechte vorbehalten.

Kommission: Doka		Revision 7	AP-3-02-2983	Blatt 4
HWV 3000 + WL12				
17.08.	Tomanek			
Zust. Datum	Name			
EDV: AP-3-02-2983(R7)				
Ersatz für:		Ersatz durch:		
© Juni 2001 by Weima Maschinenbau GmbH, 74 358 Ilsfeld				