

Technische Beschreibung

1. Zerkleinerer WL 12/30 V-Rotor

Maschinentyp	WL 12/30 V-Rotor
Maschinen-Nr.	500-8333
Baujahr	11/2007
Hackleistung	material- und siebabhängig
Trichtervolumen	2,0 m ³
Betriebsspannung	400 V, 3 Ph
Motorleistung Hauptantrieb	30 kW bei 1.500 U/min
Motorleistung Hydraulik	1,5 / 2,0 kW bei 1.500 / 3000 U/min
Gewicht	ca. 2.100 kg
Anzahl Werkzeuge	64 Stück
Rotordrehzahl	ca. 90 U/min
Rotordurchmesser	368 mm
Keilriemen	5 x SPB 2240
Hydraulikölfüllung	ca. 30 L (HLP 46)
Getriebeölfüllung	13 L (Shell Tivela S320)
Turbokupplung	5,2 L (OMV ATF A)
Absicherung	80 A
Stromaufnahme	70 A
Mindestzuleitungsquerschnitt bis 10m	25 mm ²
Einlaufquerschnitt	L: 1200 mm, B: 1200 mm

2. Vorzerkleinerer HWV 300

Maschinentyp	HWV 300
Maschinen-Nr.	700-128
Baujahr	03/2008
Hackleistung	materialabhängig
Trichtervolumen	5,5 m ³
Betriebsspannung	400 V, 3 Ph
Motorleistung Hauptantrieb	37 kW
Gewicht	ca. 5.000 kg
Anzahl Werkzeuge	27 Stück
Wellendrehzahl	ca. 23 U/min

Wellendurchmesser	600 mm
Absicherung	160 A
Stromaufnahme	ca. 95 A
Mindestzuleitungsquerschnitt bis 10m	16 mm ²
Einlaufquerschnitt	L: 3500 mm, B: 1300 mm

3. Gesamtanlage HWV 3000 + WL 12/30

Die Gesamtanlage kombiniert den HWV 300 als Vorzerkleinerer und den WL 12/30 als Nachzerkleinerer. Über ein Förderband mit Neodym-Magnetbandrolle wird das Material vom Vorzerkleinerer zur Feinzerkleinerung geführt. Die Anlage ist für sperrige Materialien, Holzreste und Recyclingstoffe geeignet. Besondere Merkmale: Förderband mit Magnetabscheider, Wartungstüren mit Sicherheitsschalter, Absaugvorrichtung, robuster Rahmen.